CYCLOSTOCK P36-A NOTICE TECHNIQUE MODE D'EMPLOI

Appareil conçu pour simuler les différentes positions de montres au porté, ainsi que leur remontage. Cette machine réunit en un exemplaire la plupart des machines existantes en cumulant les fonctions de vitesses de rotations différentes, l'inversion du sens de marche le branchement multi-tensions (12V par alimentation autonome munie de prises adaptables).
Ce système peut être équipé de 6 bras amovibles de différents types de supports, montres avec ou sans bracelets. (Veiller au bon équilibrage des montres lors du chargement des bras).

PROGRAMMATION MARCHE-ARRÊT PAR HORLOGE

Version partiellement automatique, inversion du sens de marche et changement de la vitesse par commutateur manuel. 1 et 4t/min.
Le commutateur principal ON-OFF-ON permet l'arrêt en position centrale, la marche continue en position 1, et la marche automatique sur la position "horloge".
L'horloge permet une programmation hebdomadaire avec 21 fonctions "marche arrêt" par jour

SECURITE ANTI-BASCULEMENT

Le couple moteur, important en regard de la charge utile, nécessite un dispositif de sécurité inclus dans la base qui arrête la fonction de la machine au cas où elle rencontrerait un obstacle dans la trajectoire des bras support de montres.
Ce système, efficace lors d'un usage normal, ***limite fortement*** les risques de basculement mais ne présente pas une garantie de la part du fabricant.
Ne pas déplacer l'appareil en glissant le socle. (microswitch sous la base !) La casse éventuelle du microswitch n'est pas sous garantie.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Permet l'exposition simultanée de 36 montres sans bracelets.
- Charge utile maximum 4000 gr. A adapter selon les versions.
- Sécurité anti-basculement incluse (Pont pour dispositif mural)
- Rotation 1 & 4 t/min (changement manuel) moteur pas à pas
- Inversion manuelle du sens de rotation
- Marche arrêt programmable 21 fonctions / jour / 7 jours
- Alimentation 12VDC transformateur 110-230 VAC inclus
- 1 set de 4 prises CH, EU, UK, AUS, US, inclus
- Garantie pièces et main d'œuvre 1 année, chez le fabricant.
- Poids des machines: 2850 grs à 3500 gr. selon modèle.

MENTION IMPORTANTE : Le système ne doit pas être entraîné en rotation en tournant manuellement les supports de montres, risque de casse de l'axe du réducteur du moteur ou des pignons de transmission. Ces dégâts ne sont pas pris en charge sous garantie.

DIVERSES VERSIONS

La machine de base est fixée sur les divers supports à l'aide de deux vis M5X16 (vis zinguées).
Sur la version dite de table, ***et seulement cette version***, ces vis sont remplacées par deux M5x20 (vis noires). ***Le non respect de ces consignes risque d'entraîner la casse de la carte électronique fixée sur la face interne du fond de boîtier. Dans ce cas, la garantie ne couvre pas ce risque.***

BRAS DE SUPPORT DE MONTRES

Diamètre des axes 6 mm. La plupart des bras du commerce sont utilisables.
De notre fourniture, des supports pour montres sans bracelets.
Pour montres avec bracelets, ***nos supports "de sécurité"***.

DES PHOTOS DE PUBLICITE SUR PAPIER OU SITE INTERNET NE SONT PAS UNE REFERENCE PERMETTANT UNE RECLAMATION.

TOUS DROITS DE MODIFICATIONS RESERVES SANS AVERTISSEMENT DU FABRICANT

MACHINE TYPE:: CYCLOSTOCK P36-A
SERIAL NUMBER: A-101
MACHINE NUMBER:
DATE OF FABRICATION: april.2007
COPYRIGHT PRESSMATIC SA 1290 SAUVERNY CH
ORIGINE: CH SWISS MADE

V.01-30.03.2007